



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас



ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание **Заповед № РД - 136/10.10.2017 г.** на Директора на РИОСВ – Бургас във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2017 г., на **11.10.2017 год.** е извършена комплексна проверка на обект **“Интерпласт – 2007“** ЕООД за съответствие работата на дружеството с изискванията на екологичното законодателство.

Проверени компоненти и фактори:

- атмосферен въздух
- отпадъци
- шум

Цел на проверката:

Планов текущ контрол на:

1. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовите нормативни актове;
3. Изпълнение изискванията на Закона за шума в околната среда и подзаконовите нормативни актове.

Констатации от проверката :

Обектът представлява производствен комплекс с предмет на дейност: приемане, предварителна обработка на приетите полимерни отпадъци, производство и реализация на пластмасови изделия и регранулат.

Производствената дейност се осъществява в три отделни цеха:

- цех за производство на кофички за кисело мляко – екструдирание на плоско фолио и формоване до кофички (формовъчен цех);
- цех за производство на полиетиленов ръкав от свежа суровина и регранулат;

- инсталацията за преработка на полиетиленови отпадъци – сортиране, смилане и гранулиране до получаване на регранулат. Гранулирането се извършва на екструдерна линия.

Линията за шприцоване за капачки и дръжки за бутилки не работи повече от 3 години.

В момента на проверката работят цех за производство на полиетиленов ръкав и инсталацията за преработка на полиетиленови отпадъци. Цехът за производство на кофички за кисело мляко от свеж полистирол работи при наличие на заявки, приблизително 1-2 пъти месечно.

На площадката отпадъците, основно от полиетилен, полипропилен и полистирол /фолиен отпадък – мленки, леяци, шпули/ се присмат в торби, биг беговс или на бали.

Извършен е оглед на трите производствени цеха, площадката за събиране и съхраняване на отпадъци, площадката за третиране на отпадъци.

Проверени инсталации и дейности:

- три производствени цеха;
- проверка на изискванията на които трябва да отговаря площадката за събиране и съхраняване на отпадъци;
- проверка на изискванията на които трябва да отговаря площадката за третиране на отпадъци, методи и технологии на третиране, вид и капацитет на съоръженията;
- проверка на условията залегнали в издадените регистрационни документи за извършване на дейности с отпадъци.

Атмосферен въздух

Към инсталация за екструдирание на плоско фолио и към машина за стопилки са изградени и функционират аспирационни системи, които изпускат емисии в атмосферния въздух през съответните изпускащи устройства. Към цех формовъчен е изградена обща аспирация на помещението, която през вентилатор изпуска към атмосферата.

- Локална аспирационна система над дюза за плоско фолио (газоход № 1);
- Обща аспирационна система във формовъчен цех (газоход № 2);
- Аспирация към машина за стопилки (газоход № 5).

Към всяко изпускащо устройство е монтирана пробоотборна точка, в съответствие с утвърдените схеми от Директора на РИОСВ-Бургас с писмо изх. № АВ-840 (3)/16.02.2017 г., съгласно изискванията на чл.11, ал. 2 от Наредба № 6/31.03.1999 год. *за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници* (Наредба № 6).

Към момента на проверката е установено, че газоход № 3 „Циклон на инсталация за гранулиране” технологично е изграден, без да има изпускане на емисии в атмосферата.

Към момента на проверката газоход № 4 „Инсталация за агломерирание” технологично представлява тръба с диаметър 80 мм, излизаща от агломератор, който е част от инсталацията за преработка на полиетиленови отпадъци. В агломератора се извършва въртене на почистените и изсушени полимерни мленки и по този начин те се загряват механично. При достигане на определено затопяне на мленката, в съда се изсипва студена вода, за рязко охлаждане на пластмасата. Отделената пара с малък транспортен вентилатор се засмуква през тръбата (ф 80 мм) и се отвежда извън цеха в затворено помещение. В помещението е изградено локално съоръжение (кутия от ситна мрежа) за улавяне на евентуално увлечените полимерни частици. От този газоход № 4 липсва изпускане на емисии в атмосферния въздух.

По смисъла на § 1 т. 8 от Закон за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ) газоход № 3 „Циклон на инсталация за гранулиране” и газоход № 4 „Инсталация за агломерирание” не са източници на емисии в атмосферния въздух и съответно не подлежат на емисионен контрол, съгласно изискванията на чл. 18, т. 1 от ЗЧАВ.

Последните извършени собствени периодични измервания /СПИ/ на емисиите на вредни вещества от източниците на организирани емисии са през 2015 год. Резултатите показват

спазване на съответните норми на допустими емисии по показатели общи въглеродороди и прах, съгласно чл.15 и чл.11 от Наредба № 1 от 27.06.2005 г. *за норми за допустими емисии на вредни вещества (замърсители), изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.*

При направения оглед на външната площадка на производствения комплекс се установи, че е почистена и липсва запрашаване.

За технологични нужди – охлаждане на оборотна вода в производствения комплекс се използват две хладилни инсталации, заредени с охлаждащ агент R 407 C в количества :

- охлаждащ агент R 407 C - 30 кг - t CO₂еквивалент – 53,22;
- охлаждащ агент R 407 C - 14 кг - t CO₂еквивалент – 24,836.

Извършен е оглед на хладилните инсталации с цел установяване евентуално наличие на изтичане на флуорирани парникови газове в атмосферния въздух. Липсват признаци за наличие на течове.

За всяка хладилна система е представено досие на системата, съдържащо информация за вида на оборудването, първоначалното количество и вид хладилен агент, с който е заредена системата, както и записи за проверките за течове. Досиетата за херметичност са заверени по време на проверката.

Управителят на дружеството е уведомен по време на проверката за необходимостта на хладилната инсталация, заредена с охлаждащ агент R 407 C в количество 30 кг, в t CO₂ еквивалент – 53,22 да бъдат извършвани проверки за течове всеки шест месеца, съгласно изискванията на чл. 4, параграф 3, буква б) от Регламент 517/2014 г. за флуорирани парникови газове.

Поддръжката и ремонта на всички хладилни инсталации и проверка за наличие на течове от системите се осъществява от Димитър Димитров със сертификат за провоспособност № 602/30.09.2014 год., издаден от Българска браншова камара машиностроене.

От извършения оглед на външните тела на хладилните инсталации се установи, че етикетите отговарят на изискванията на Регламент за изпълнение (ЕС) 2015/2068 за установяване на формата на етикетите на продукти и оборудване, които имат флуорсъдържащи парникови газове.

Отпадъци:

Дружеството има извършена регистрация и издадени следните регистрационни документи:

№ 02 – РД – 180 – 00 от 30.01.2013 год. за извършване на дейности по третиране на отпадъци и

№ 02 – РД – 154 – 00 от 19.12.2012 год. за събиране и транспортиране на отпадъци.

По данни от отчетната книга по прил. № 2 към чл.7, т.2 и 3 от Наредба № 1/04.06.2014 год. за реда и образците по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри, през 2017 год. е извършен еднократен прием, чрез транспортиране със собствен транспорт на 0.882 т отпадъци от пластмаси от «Илиев Пласт – 2004» ЕООД /договор от 01.03.2016 год./. Няма извършвани други дейности по транспортиране на отпадъци от разрешените кодове.

Изкупуваните полимерни отпадъци се доставят на площадката в торби, биг бегове или на бали. Същите се разтоварват на свободната площ в двора, складирали по вид на полимера и цвят на полимерния отпадък. Следва ръчно сортиране в работното хале за отделяне на неоползотворимите отпадъци - хартия, картон и пр. Последните с код 19 12 01 се подават към вертикална преса за балиране, разположена в залата за сортиране. Балите се складира на външна площадка под навес.

Тиксото и отпадъците с код 191212 се балират на същата вертикална преса и предават за последващо третиране.

Така сортираните полимерни отпадъци се подлагат на следните операции:

- смилане в мелница и от междинен съд за съхранение постъпване в пералня за изпиране;
- центрофугиране на изпраните мленки и подаването им към миксер – агломератор;

- гранулиране на екструдерна линия за производство на регранулат.

- генерираният отпадък с код 070212 – утайки от пречистване на отпадъчни води от пречиствателното съоръжение допълнително се обработва – сушене на тарги по естествен път, и пресяване, като една част от него се използва като абразив, връщайки се обратно в пералнята;

В момента на проверката работи само линията за преработка на полиетиленови отпадъци – получаване на фолио и ПЕ чували. При заявка 1-2 пъти месечно се пуска линията за производство на кофички за кисело мляко.

Измерването и контролирането на количеството на постъпващите отпадъци се извършва тегловно, чрез калибровано измервателно средство – електронна везна до 1 тон, производство на „Елеком“, гр. Силистра. Поставен е стикер за годност на измерванията до м. 09. 2018 год.

Приемат се отпадъци основно от юридически лица. Приемането на отпадъци от лица, регистрирани по Търговския закон се извършва на база сключени писмени договори. Няма промяна в сключените договори за приемане на отпадъци:

- «Мандра» ООД от 01.04.2016 год. за код 150102 /пластмасови паковки/

- «Илиев Пласт-2004» ЕООД от 01.03.2016 год. за код 150102 и 070213 /отпадъци от пластмаси/;

- «Ирая» ЕООД от 05.01.2015 год. за код 150102.

- «Екомакс» ООД и «Екомакс България» ООД за отпадъци от опаковки.

Предаването на образуваните отпадъци от дейностите по третиране на полимерните отпадъци се извършва по договор с «Папир БГ» ООД от 14.08.2014 год.- за код 191201 /хартия и картон/, 191202 /черни метали/ и 191204 /пластмаса и каучук/. По данни от Годишните отчети за 2016 год. по този договор през 2016 год. е извършено предаване на 0.165 т отпадъци с код 191201 и 0.105 т отпадъци с код 191202. Няма друго предаване на отпадъци от началото на 2017 год. до датата на проверката.

Води се отчетност. Отчетните книги по приложения № 1 към чл.7, т.1, № 2 към чл.7, т.2 и 3 и № 4 към чл.7, т.5 от Наредба № 1/04.06.2014 год. за реда и образците по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри са заверени. По данни от тях няма образувани отпадъци с код 200121* /флуоресцентни тръби и други отпадъци съдържащи живак/ и 130110* /нехлорирани хидравлични масла на минерална основа/, както и приети с код 200139 /пластмаси/.

Представени са в ИАОС – София Годишните отчети по отпадъците за 2016 год. /обратна разписка от 06.03.2017 год./.

Изпълнява се условието за прилагане на изискванията на Наредбата за определяне на реда и размера за заплащане на продуктова такса за продукти, след употребата на които се образуват масово разпространени отпадъци – усл. 5.5 от изданието РД за третиране на отпадъци. «Интерпласт - 2007» ЕООД изпълнява задълженията си, чрез участие в колективна система, представлявана от организация по оползотворяване на отпадъци от опаковки – «Екопак България» АД.

Шум

Основната дейност се извършва в закрито производствено хале, в което е разположено технологичното оборудване на трите цеха. Източници на шум от производствената дейност са гранулатори, агломератор, формовъчна машина, екструдери, шприц машина.

Външни източници на шум са компресор за въздух, вентилаторите на хладилните инсталации, пералня за изпиране на полимерния материал, товарителна техника и транспортни средства на дружеството и клиенти.

Най-близката жилищна сграда, намираща се на ул. „Котленски проход“ № 65, с. Ябланово, отстои на приблизително 50 м от границите на обекта.

През 2017 година дружеството е извършило собствени периодични измервания /СПИ/ на нивата на шум. Еквивалентните нива на шум - дневни, вечерни, нощни, измерени в 7 броя измерителни точки /ИТ/ в един измерителен контур по границите на обекта и в една ИТ в мястото на въздействие (жилищна сграда на с. Ябланово), не превишават съответните гранични

стойности, определени в таблица № 2 от Приложение № 2 към чл. 5 от Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите на шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (Обн. ДВ. бр.58 от 18 юли 2006г.).

Изисквания на Закон за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети /ЗОПОЕЩ/

Дейностите по транспортиране и третиране на полимерни отпадъци, попадат в обхвата на Приложение 1 на ЗОПОЕЩ.

В тази връзка следва да се изготви собствена оценка за възможни случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети със съдържание и обхват, съгласно Приложение 1 от Наредба № 1/29.10.2008 г. за вида на превантивните и оздравителни мерки в предвидените случаи от ЗОПОЕЩ и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение.

От датата на експлоатация на обекта до момента на проверката на площадката няма установени случаи на непосредствена заплаха за възникване на екологични щети по смисъла на ЗОПОЕЩ.

Направени предписания, срокове за изпълнение, отговорници :

1. Да се изготви и представи в РИОСВ – Бургас собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети със съдържание, съгласно Приложение № 1 на Наредба № 1 от 29.10.2008 г.

Срок: 10.11.2017 г.

Отг. Управител

Заклучения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:

По време на проверката на обекта са направени предписания с посочен срок за изпълнение и отговорник. За изпълнение на предписанията ще бъде извършена последваща проверка при необходимост на място и/или по документи.